



## Spritzguss

### *Injection Moulding*

#### Probekörperherstellung

Herstellung von DIN-Normprüfkörpern

(ISO-Normstäbe 80 x 10 x 4 mm) mittels CAMPUS-Stammwerkzeug, Einsätze für Zug-ISO-Normstab, Normkleinstab sowie Brandstäbe UL 94

Plattenformate	100 x 100 x 0,5 bis 6 mm (0,5mm-Abstufungen)
	80 x 80 x 1 und 4 mm
	60 x 60 x 1 und 2 mm
Cone-Calorimeter-Platten	100 x 100 x 5 mm

#### 2-Komponenten-Spritzguss

*Spritzguss Battenfeld HM 110 / 350 H / 130 V*

waagerechte Spritzeinheit, 40 mm Schneckendurchmesser  
senkrechte Spritzeinheit, 25 mm Schneckendurchmesser

Schließkraft: 1100 kN

Holmabstand: 470 mm

Hydraulikanschluss für Kernzug und Schieber

#### Werkzeuge:

2-Komponenten-Platte mit Stumpfstoß:

Entnahme Probekörper für Haftkraft (z. B. weich / hart)

2-Komponenten-Schichtplatte

Sandwichplatte mit Werkzeugen für:

Platte 2-4 mm Dicke, Gehäuse und Deckel, Zugstab,

ISO-Normstab

#### Specimen Production

Production of DIN-standard bars

(ISO-standard bars 80 x 10 x 4 mm) via CAMPUS- tool inserts for tensile- ISO-standard bar, small standard bars as well as bars for flammability test UL 94

*injection moulding of plates*

<i>plates for cone calorimetry</i>	<i>100 x 100 x 0,5 up to 6 mm</i>
	<i>80 x 80 x 1 and 4 mm</i>
	<i>60 x 60 x 1 and 2 mm</i>
	<i>100 x 100 x 5 mm</i>

#### Injection Moulding for 2 components

*Injection moulding Battenfeld HM 110 / 350H / 130 V*

*horizontal injection unit, 40 mm screw diameter*

*vertical injection unit, 25 mm crew diameter*

*closing force: 1100 kN*

*tie bar distance: 470 mm*

*hydraulic port for core puller and slides*

#### Tools:

*2-components plate with scarf joint: withdrawal test piece for adhesion force (for example soft / hard)*

*2-components layer plate*

*Sandwich plate with tools for*

*plates with 2-4 mm thickness, box and cab, tensile rod,*

*ISO-standard bars*



### **Spritzguss im Reinraum /**

*Injection moulding for clean room*

*Spritzguss Battenfeld Eco Power 180/350 Unilog B6*

Schließkraft: 180 t

Holmabstand: 570 x 520 mm

vollelektrischer Antrieb

mit integrierten Entnahmeroboter und Reinraumzelle

*Injection moulding Battenfeld Eco Power 180/350 Unilog B6*

*closing force: 180 t*

*tie bar distance: 570 x 520 mm*

*full electric drive*

*with integrated removal robot and clean room housing*



*Spritzgussanlage im Reinraum/ injection moulding for clean room*

© Bilder: TITK/OMPG

### **CNC – Probenfräse**

Fertigung von Probekörpern aus Plattenware oder Bauteilen für

Zug- und Biegeprüfung

Kerbschlagzähigkeitsprüfung

Brandprüfungen

*CNC - specimen milling cutter*

*manufacturing of specimen out of plates or components for tensile and bending test*

*notched impact strength*

*flammability test*

### **Kontakt/ Contact**

#### **Ostthüringische Materialprüfgesellschaft mbH**

Breitscheidstraße 97, 07407 Rudolstadt, Germany

Phone: + 49 3672 379 - 0

Fax: + 49 3672 379 - 379

[www.ompg.de](http://www.ompg.de)

#### **Leiter der Abteilung Kunststoff-Forschung**

**Dr. Stefan Reinemann**

Head of the Plastics Research Department

Phone: + 49 3672 379 - 400

Fax: + 49 3672 379 - 379

Email: [reinemann@titk.de](mailto:reinemann@titk.de)

#### **Laborleiterin Kunststoff-Prüfung**

**Dipl.-Ing. Ute Schwarz**

Laboratory Head of Plastic Testing

Phone: + 49 3672 379 - 420

Fax: + 49 3672 379 - 379

Email: [schwarz@titk.de](mailto:schwarz@titk.de)

Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025 –  
Qualitätssicherung in der Werkstoffprüfung

